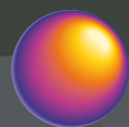
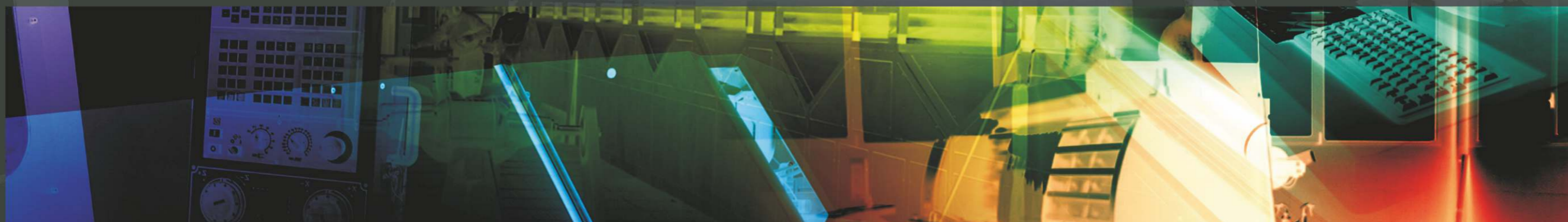


# Ales

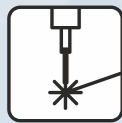
LÍNEA DE SERVICIOS INDUSTRIALES



# Ales

Avda Metalurgia, 1  
33211 Gijón. Asturias  
Tel.: 985 32 45 00  
Fax: 985 32 45 16  
[industrial@alesgrupo.com](mailto:industrial@alesgrupo.com)  
[www.alesgrupo.com](http://www.alesgrupo.com)

## Sistemas de corte



### CORTE POR LASER

Área de trabajo útil: **12.000 x 3.000 mm.**

Corte en tubo redondo: **Ø 30-500 mm.**

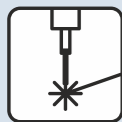
Corte en tubo cuadrado o rectangular:  
**Ø 25-300 mm.**

Materiales y espesores max. :

Acero C.....**20 mm.** Latón.....**4 mm.**

Acero Inox.....**16 mm.** Cobre.....**3 mm.**

Aluminio.....**10 mm.** Metacrilato...**40 mm.**



### CORTE POR PLASMA

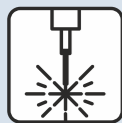
Área de trabajo útil: **12.000 x 3.000 mm.**

Materiales y espesores máximos:

Acero C.....**35 mm.**

Acero inox.....**35 mm.**

Aluminio.....**30 mm.**



### OXICORTE

Área de trabajo útil: **10.000 x 3.000 mm.**

Espesor máx.: **hasta 250 mm.**

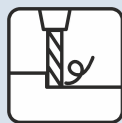


### CORTE POR AGUA

Área de trabajo útil: **6.000 x 3.000 mm.**

Materiales: **cualquier material**

Espesores: **dependiendo del material hasta 100-150 mm.**



### FRESADO 2D / 3D

**Fresadora de Control Numérico a 5 ejes** para materiales plásticos, madera y metales no férricos

Área de trabajo útil: **6.000 x 2.000 x 1.000 mm.**



### PUNZONADO

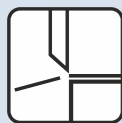
**Punzonadora de control numérico.**

Área de trabajo útil: **6.000 x 1.650 mm.**

Materiales y espesores máx.:

Acero C.....**6mm.**

Acero Inox.....**3mm.**



### CIZALLADO

Cizallado de chapa hasta **6.000 mm. de longitud y 16 mm. de espesor** en Acero C.



### CORTE DE TUBOS Y PERFILES

Corte de tubos y perfiles metálicos a cualquier longitud hasta **Ø 320 mm.**

(ó **520 x 320 mm.**) en ángulos desde **0° hasta 60°**

## Deformación y Ensamblaje



### CURVADO DE CHAPA Y TUBO

Chapa de **5.000 mm. de ancho y espesor máx. 10-12 mm.** (varía en función del radio de curvado).

Diámetro mínimo de curvado **200 mm.**

Tubos y perfiles en **longitud hasta 6.000 mm. y sección hasta Ø 63 x 3 mm.**

Los radios de curvado varían en función del material, espesor y tipo de perfil.



### PLEGADO

Plegado a Control Numérico de chapa hasta **6.000 mm. de longitud y 10 mm. de espesor** en Acero C.



### SOLDADURA

Soldadura manual para diferentes tipos de materiales y espesores:

Semiautomática MIG arco pulsado y doble arco pulsado, TIG y electrodo.

Soldadura de aluminio desde 1 mm de espesor.

También se dispone de equipos de soldadura por puntos.

**Soldadores homologados SIASME.**



### CONFORMADO

Deformación en frío de pletinas, angulares y perfiles "U" metálicos de hasta **2 mm. de espesor.**

Abombado (esférico, elíptico) y aplanado manual de chapas de hasta **2 mm. de espesor.**



### MOLDEADO POR VACÍO

Moldeado de plástico por vacío.

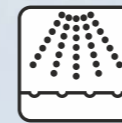
**Hasta espesores de 10 mm.**

Dimensiones: **hasta 4.100 x 2.200 mm.**

Profundidad de moldeo: **500 mm.**

**Fabricación propia de moldes para series cortas y medias.**

## Tratamientos y Acabados Superficiales



### METAles

Tratamiento superficial con una función decorativa y de protección ante la corrosión ambiental.

Acabados: **bronce, cobre, latón, zinc, acero inox. y aluminio.**

En función del tratamiento, presenta un óptimo comportamiento a la intemperie.



### GALVANIZADO, COBRIZADO

Recubrimiento electrolítico en frío de una capa de zinc o cobre sobre metal.

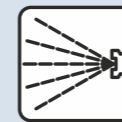
Mejora la protección contra la corrosión producida por la intemperie.

También empleado como acabado decorativo.



### ESMERILADO

Esmerilado, lijado y satinado de chapas y piezas de materiales metálicos **en cualquier espesor y longitud en ancho máx. de 1.600 mm.**



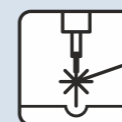
### PINTURA LÍQUIDA

Cabinas y hornos de aplicación de pintura líquida Airless y Airmix de dimensiones **12.000 x 4.000 x 4.000 mm.**



### PINTURA EN POLVO

Línea de aplicación de pintura en polvo para piezas de dimensiones máx. **11.000 x 3.000 x 3.000 mm.**



### GRABADO POR LASER

Grabado de texturas, gráficos, textos, etc. a partir de ficheros informáticos. Resolución hasta 1200 d.p.i. Adaptador para grabado de piezas cilíndricas y cónicas

## Prototipado Rápido



### PROTOTIPADO RÁPIDO

Fabricación de **prototipos 3D** a partir de planos o diseños gráficos, en poliamida, resinas plásticas y metales no férricos.

Procedimiento idóneo para la obtención de piezas que, dependiendo de su cometido, pueden incluso tener funcionalidad mecánica, así como **maquetas** aplicables al sector de la construcción, museográfico, naval, automoción, aeronáutico, industrial, etc.

# Ales

Tecnología al servicio de la industria